

Erdeinbau, voller Durchgang

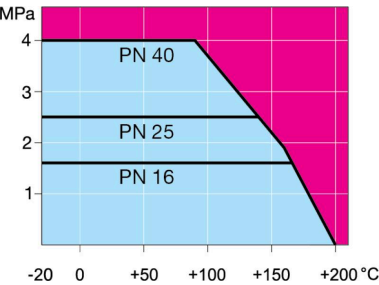
SchweißBende / SchweißBende, EN (DIN), DN 150-400, voller Durchgang

Gehäuse	DN 150-350 Stahl, P235GH (1.0345) DN 400 Stahl, P355 NL1 (1.0566)/ GP240GH (1.0619)
Kugel	DN 150-400 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 150-400 PTFE+C
Spindel	DN 150-400 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 150-400 FPM
Betätigung	DN 150-400 Die Armatur ist mit einem Winkelgetriebe ausgerüstet, Sechskant-Adapter 27 oder 32 mm
Spindeltop	DN 150-400 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)



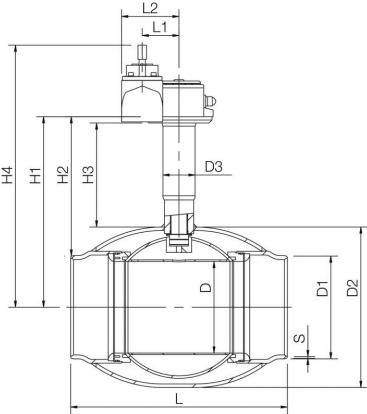
Betriebsbedingungen

-20 °C – +200 °C
Unter -20 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -40 °C
Leckrate A (EN 12266-1)



Nicht für Dampf

DN 150-400



DN	PN	Produktnr.	D	D1	D2	D3	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	S	W1	W2	kg
150	25	234694	150	168.3	273.0	76.1	490	406	334	713	400	84	149	4,5	81	198	90.0
200	25	234695	200	219.1	355.6	76.1	525	415	327	765	530	97	162	5	90	208	140.0
250	25	234696	250	273.0	457.0	88.9	580	443	331	809	550	138	222	5	141	235	190.0
300	25	234697	290	323.9	508.0	114.3	603	440	329	832	686	138	222	5,6	141	235	210.0
350	25	234698	340	355.6	610.0	168.3	680	502	350	909	762	138	222	6,3	150	235	370.0
400	25	234699	390	406.0	660.0	178.0	720	516	350	946	1100	182	267	7,1	188	236	670.0