

Erdeinbau, voller Durchgang

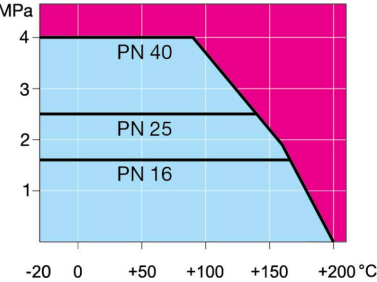
157/S/HG Serie, Schweißende / Schweißende, EN (DIN), DN 150-400, voller Durchgang

Gehäuse	DN 150-350 Stahl, P235GH (1.0345) DN 400 Stahl, P355 NL1 (1.0566)/ GP240GH (1.0619)
Kugel	DN 150-400 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 150-400 PTFE+C
Spindel	DN 150-400 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 150-400 FPM
Betätigung	DN 150-400 Die Armatur ist mit einem Winkelgetriebe ausgerüstet, Sechskant-Adapter 27 oder 32 mm
Spindeltop	DN 150-400 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)



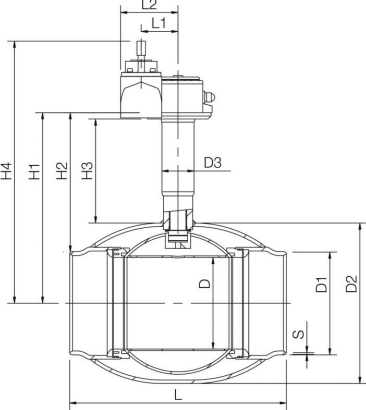
Betriebsbedingungen

-20 °C – +200 °C
Unter -20 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -40 °C
Leckrate A (EN 12266-1)



Nicht für Dampf

DN 150-400



DN	PN	Produktnr.	D	D1	D2	D3	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	S	W1	W2	kg
150	25	157150/S/HG	150	168.3	273.0	76.1	490	406	334	713	400	84	149	4,5	81	198	90.0
200	25	157200/S/HG	200	219.1	355.6	76.1	525	415	327	765	530	97	162	5	90	208	140.0
250	25	157250/S/HG	250	273.0	457.0	88.9	580	443	331	809	550	138	222	5	141	235	190.0
300	25	157300/S/HG	290	323.9	508.0	114.3	603	440	329	832	686	138	222	5,6	141	235	210.0
350	25	157350/S/HG	340	355.6	610.0	168.3	680	502	350	909	762	138	222	6,3	150	235	370.0
400	25	157400/S/HG	390	406.0	660.0	178.0	720	516	350	946	1100	182	267	7,1	188	236	670.0