

Stahlkugelhähne, reduzierter Durchgang

Flansch / Flansch, DN 65-250, reduzierter Durchgang

Gehäuse	DN 65-250 Stahl, P235GH (1.0345)
Kugel	DN 65-250 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 65-250 PTFE+C
Spindel	DN 65-250 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 65-250 FPM
Betätigung	DN 65-250 Mit Griff aus verzinktem Stahl
Flansch	EN 1092-1 Erhältlich PN 10, 16, 25, 40



Betriebsbedingungen

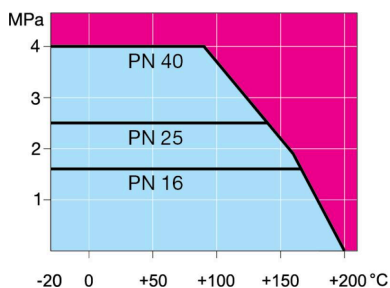
-20 °C – +200 °C

Unter -20 °C Hersteller kontaktieren

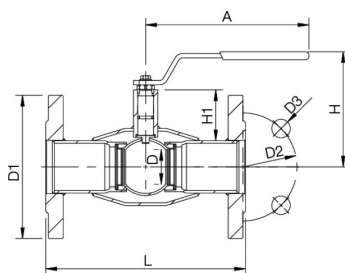
Niedrigste, erlaubte

Umgebungstemperatur -40 °C

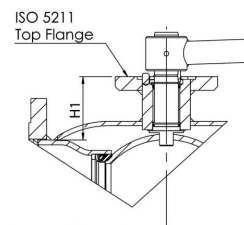
Leckrate A (EN 12266-1)



DN 65-150



DN 200-250



DN	PN	Produktnr.	A	D	D1	D2	D3	H	H1	L	kg
65	16	285510	277,5	50	185.0	145.0	18.0	159	62	270	10.5
80	16	285511	277,5	65	200.0	160.0	18.0	171	68	280	12.5
100	16	285512	278,5	80	220.0	180.0	18.0	218	101	300	17.0
125	16	285513	400	100	250.0	210.0	18.0	252	101	325	25.0
150	16	285514	600	125	285.0	240.0	22.0	272	107	350	33.0
200	16	285516	870	150	340.0	295.0	22.0	280	92	400	58.0
250	16	285517	1200	200	405.0	355.0	26.0	350	108	500	102.0

Stahlkugelhähne, reduzierter Durchgang

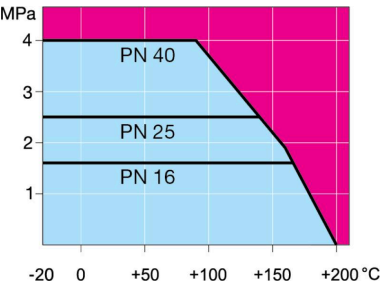
Flansch / Flansch, DN 300-500, reduzierter Durchgang

Gehäuse	DN 300-500 Stahl, P235GH (1.0345)
Kugel	DN 300-500 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 300-500 PTFE+C
Spindel	DN 300-500 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 300-500 FPM
Betätigung	DN 300-500 Die Armaturen sind mit Handgetriebe, elektrischem oder hydraulischem Antrieb erhältlich
Flansch	EN 1092-1 Erhältlich PN 10, 16, 25, 40



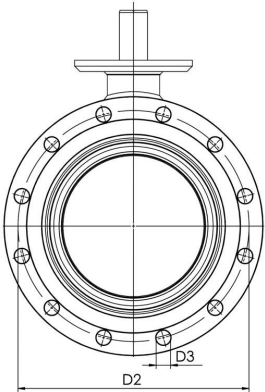
Betriebsbedingungen

-20 °C – +200 °C
Unter -20 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -40 °C
Leckrate A (EN 12266-1)

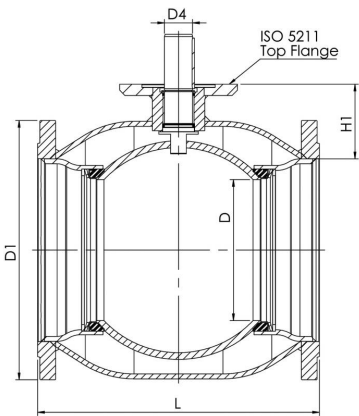


Nicht für Dampf

DN 300-500



DN 300-500



DN	PN	Produktnr.	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	kg
300	16	28553805	250	460.0	410.0	26.0	50.0	133	500	148.0
350	16	28557505	290	520.0	470.0	26.0	50.0	192	706	226.0
400	16	28553905	340	580.0	525.0	30.0	70.0	242	810	322.0
500	16	28554005	390	715.0	650.0	33.0	90.0	259	978	528.0