

Erdeinbau, reduzierter Durchgang

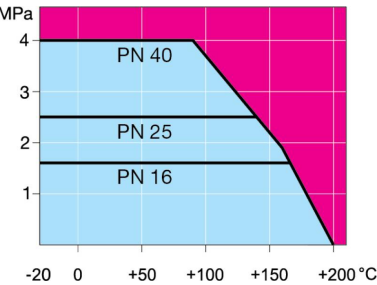
SchweißBende / SchweißBende, EN (DIN), DN 200-500, reduzierter Durchgang

Gehäuse	DN 200-500 Stahl, P235GH (1.0345)
Kugel	DN 200-500 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 200-500 PTFE+C
Spindel	DN 200-500 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 200-500 FPM
Betätigung	DN 200-500 Die Armaturen sind mit Handgetriebe, elektrischem oder hydraulischem Antrieb erhältlich
Spindeltop	DN 200-500 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)



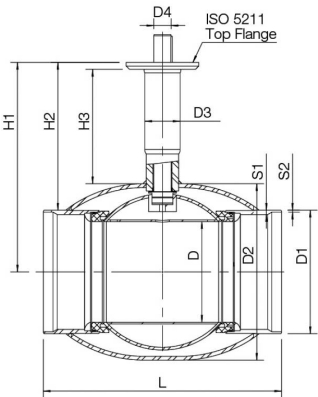
Betriebsbedingungen

-20 °C – +200 °C
Unter -20 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -40 °C
Leckrate A (EN 12266-1)



Nicht für Dampf

DN 200-500



DN	PN	Produktnr.	D	D1	D2	D3	D4	H1	H2	H3	L	S1	S2	kg
200	25	28463605	150	219.1	273.0	76.1	35.0	490	380	334	400	7,1	4,5	52.0
250	25	28463705	200	273.0	355.6	76.1	40.0	525	389	327	530	8,8	5	86.0
300	25	28463805	250	323.9	457.0	88.9	50.0	580	418	331	550	8,8	5,6	121.0
350	25	28466805	290	355.6	508.0	114.3	50.0	603	425	329	686	12,5	6,3	190.0
400	25	28466905	340	406.4	610.0	168.3	70.0	680	477	350	762	12,5	7,0	280.0
500	25	28467005	390	508.0	660.0	178.0	90.0	720	466	350	914	14,2	7,0	470.0