

Erdeinbau, reduzierter Durchgang

107/SL/HG Serie, SchweißBende / SchweißBende, EN (DIN), DN 200-300, reduzierter Durchgang

Gehäuse	DN 200-300 Stahl, P235GH (1.0345)
Kugel	DN 200-300 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)
Dichtung der Kugel	DN 200-300 PTFE+C
Spindel	DN 200-300 Edelstahl, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Dichtung der Spindel	DN 200-300 FPM
Betätigung	DN 200-300 Die Armatur ist mit einem Winkelgetriebe ausgerüstet, Sechskant-Adapter 27 oder 32 mm
Spindeltop	DN 200-300 Edelstahl, X5CrNi18-10 (1.4301)



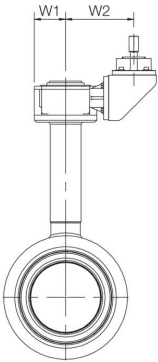
Betriebsbedingungen

-20 °C – +200 °C
Unter -20 °C Hersteller kontaktieren
Niedrigste, erlaubte Umgebungstemperatur -40 °C
Leckrate A (EN 12266-1)

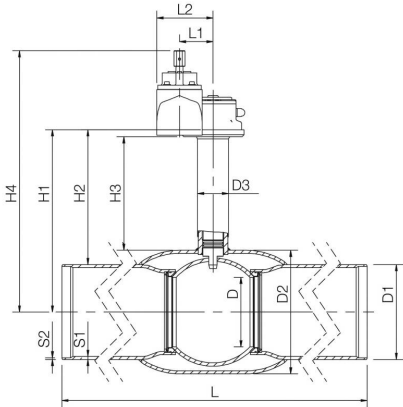


Nicht für Dampf

DN 200-300



DN 200-300



DN	PN	Produktnr.	D	D1	D2	D3	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	S1	S2	W1	W2	kg
200	25	107200/SL/HG	150	219.1	273.0	76.1	489	380	334	712	1500	84	149	7,1	4,5	81	198	108.0
250	25	107250/SL/HG	200	273.0	355.6	76.1	525	389	327	765	1500	97	162	8,8	5	90	208	155.0
300	25	107300/SE/HG	250	323.9	457.0	88.9	580	418	331	809	1800	138	222	8,8	5,6	141	235	235.0