

Vanne à boisseau sphérique type sphère arbrée, passage intégral

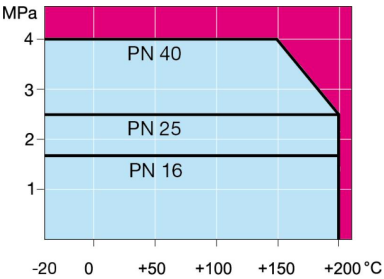
154/TR série, soudage / soudage, EN (DIN), DN 150-1200, passage intégral

Corps	DN 150-400 Acier, P355QH (1.0571) / P355NL1 (1.0566) DN 450-1200 Acier, P355QH (1.0571) / P355NH (1.0565)
Bille	DN 150-1200 Acier + placage inoxydable, ASTM A350 LF2 +Ni
Sceau à billes	DN 150-1200 PTFE+C
Tige	DN 150-1200 Acier inoxydable, X17CrNi16-2 (1.4057)
Joint de tige	DN 150-1200 FPM
Fonctionnement	DN 150-1200 La vanne est équipée d'un engrenage manuel
Longueur structurelle	EN 12982 (63-série)
Équipement	DN 150-1200 sont équipés de anneaux de levage, support de montage, Vanne de purge : DN 20 pour les vannes DN 150-400, DN 32 pour les vannes DN 450-1200



Conditions d'exploitation

0 °C à +200 °C
En dessous de 0 °C contacter le fabricant
Température ambiante la plus basse autorisée -20 °C
Taux de fuite A (EN 12266-1)



Pas pour vapeur

DN 150-1200

